

	1	2	3	4	5																																									
激光:	冲压:	翻边&攻牙:	折弯:	压铆:	种焊:	焊接:																																								
数量:	数量:	数量:	数量:	数量:	数量:	数量:																																								
A																																														
B	<p>智能测温考勤机</p> <p>局部视图 B 比例 1 : 5</p> <p>局部视图 C 比例 1 : 5</p>																																													
C																																														
D	<p>技术要求:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 锐角倒钝, 去除毛刺飞边。 2. 零件加工表面洁净, 不应有划痕、擦伤等表面缺陷。 3. 未注形状公差应符合GB/T 1804-f的要求。 <table border="1" data-bbox="801 1252 1680 1516"> <tr> <td>图号:</td> <td colspan="3">落地1200考勤柱</td> </tr> <tr> <td>材料</td> <td>厚度</td> <td colspan="2">表面处理</td> </tr> <tr> <td>冷板</td> <td>Dmm</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>设计</td> <td>林少群</td> <td>客户</td> <td></td> </tr> <tr> <td>校对</td> <td></td> <td>审定</td> <td></td> </tr> <tr> <td>审核</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>工艺</td> <td></td> <td>日期</td> <td>2020/3/11 星期三</td> </tr> <tr> <td>图样标记</td> <td>数量</td> <td>重量</td> <td>比例</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>83.98kg</td> <td>1:15</td> </tr> <tr> <td>第 页</td> <td colspan="3">共 页</td> </tr> </table>						图号:	落地1200考勤柱			材料	厚度	表面处理		冷板	Dmm			设计	林少群	客户		校对		审定		审核				工艺		日期	2020/3/11 星期三	图样标记	数量	重量	比例			83.98kg	1:15	第 页	共 页		
图号:	落地1200考勤柱																																													
材料	厚度	表面处理																																												
冷板	Dmm																																													
设计	林少群	客户																																												
校对		审定																																												
审核																																														
工艺		日期	2020/3/11 星期三																																											
图样标记	数量	重量	比例																																											
		83.98kg	1:15																																											
第 页	共 页																																													
	1	2	3	4	5	6																																								